NNN
Att:

TILBUD

LOCKFORMER/Hypertherm VULCAN 2900DD P.C.M. Plasma skæremaskine

Maskinen har følgende tekniske data:
Max. pladeformat .....……2 x 1500 x 3000 mm.
Max. pladetykkelse .....15,0 mm.
Max. bordbelastning .....960 kg.

Maskinen er udstyret med NEE Servo-motorsystem med tandstangsfremføring.

Motorudrustningen omfatter 1 Servo-motor for tværaksen, samt 2 Servo-motorer (1 i hver ende af tværbroen) for fremføringen i længdeaksen.

Positioneringshastighed: .....op til 21 m/min.
Skærehastighed: ..... 10 - 0,50 m/min. i tykkelsesområdet 0,3-12,7 mm.
Hastigheden indstilles på maskinens CNC-kontrol.

Maskinen leveres i standardudførelse med skærebordet som ovenfor nævnt, konstrueret for udsugning i bunden af bordet. Den anbefalede udsugning bør have en kapacitet på 4600 m3/time.

Pladsbehov: i bredden 2,2 m. i længden 4,5 m. (med skærebord).

Hypertherm HyPerformance Unit HPR 130

Plasma brænderen er forsyndet med automatisk højdekontrol for at opnå optimalt skærekvalitet af typen **Hypertherm Command THC**.

Effektbehov: for plasma transformatoren 15 kW 415/3/50 30 A(40 Amp. sikring)
for CNC-kontrollen 220/1/50 10 A (10 Amp. sikring)

Maskinen er endvidere forsynet men en NEE CNC-kontrol med følgende tekniske data:

1. 32 bit CPU med styreprogram permanent lagret i PROM, d.v.s. samtlige styrefunktioner samt funktioner for lineær og cirkulær interpolation med høj processorhastighed (100 Mhz).

2. 2Mb med batteriopbakning ved 4 timers kapacitet.

3. Digitalskærm med 40 karakterer display.

4. Programsprog ESSI skæremaskineprogramsprog med kommunikation i enten ASCII eller EIA.

5. Programmering i tommemål eller metrisk mål (brugerdefinerbar konfiguration).

6. Ved special-emner mulighed for på CNC-kontrollen at indtaste kompensation for snitspalte-bredde.

7. Opløsning 0,1 mm.

8. Indbyggede rutiner for genoptagelse af bearbejdning i tilfælde af utilsigtet slukning af lys-buen, hvor der kan genstartes ved begyndelsen af den pågældende blanket (med mulighed for at køre tilbage til det punkt hvor lys buen er stoppet) samt ved tilsigtet afbrydelse af skæringen, som f.eks. udskiftning af elektrode eller dyse. Brænderen kan her manuelt køres til en bekvem position, hvorefter den automatisk vil finde tilbage til den pågældende blanket, hvor genopstart kan finde sted, som før beskrevet.

9. Mulighed for manuel trykknapstyring af skærehovedets position.

10. Windows styresystemet tillader multi-tasking eller background processing, såfremt dette ønskes, dvs. at man f.eks. samtidig med input af nye ordrer kan udtrykke etiketter for en allerede kalkuleret ordre eller kalkulere en allerede indtastet ordre, uden at dette forstyrrer den i for-grunden løbende proces.

11. Programmet er et 2D tegneprogram, hvor man med mus/tastaturet genererer en tegning af et emne, som derefter plasmaskæres. Ethvert emne, der kan beskrives ved hjælp af linier, cirkelbuer, cirkler, ellipser og kurver, kan genereres. Man kan importere tegninger fra andre CAD-systemer, når disse er i filfomatet DXF (f.eks. AUTOCAD). Programmet kan firkantoptimere et antal ens emner på en hel plade med optimal udnyttelse af pladen ved automatisk rotation og flytning.

Maskinen leveres i standardudførelse med et skærebord som ovenfor nævnt, konstrueret for udsugning i bunden af bordet. Bordet er bygget op i sektioner.

Vi gør opmærksom på, at den nødvendige trykluftskompressor, filtre, installering af kraftforsyning ikke er inkluderet i vore priser.

Pris i alt……..…….DKK 890.000,00

Prisen gælder for ekskl. moms.

Betalingsbetingelser:
90 % Ved levering
10 % Efter installation.

Leveringstid:
Efter aftale.

Levering:
Frit leveret Deres adresse

Service:
Udføres fra vores afdeling i København og/eller Randers.

Opstilling/Igangsæt:
Foretages af vor serviceafdeling uden beregning.

Garanti:
12 måneder fra leveringsdatoen.

Henvisning:
NL 92

Med Venlig Hilsen
Bornefeldt ApS