

Struer Plastteknik

2.2. Krauss Maffei KM 60

Lukkeenhed

Lukkekraft	ton	60
Max. formåbnevej	mm	620
Min. formhøjde	mm	200 210
Åbnkraft	ton	3.1
Max. udstødervej	mm	100
Udstøderkraft	ton	15
Afstand mellem søjler vandret	mm	355
Afstand mellem søjler lodret	mm	315

Sprøjteenhed

Snekkediameter	mm	22
Max. sprøjtevolumen	cm ³	60
Max. spec. sprøjtetryk	bar	1820
Max. dysebevægelse	mm	300
Max. dyseindtrængning i formhulrum	mm	30
Temperatursænkning		ja
Åbning i maskindyse	mm	Ø2.0

Generelt

Kernetræk hydraulisk mask 2052	antal	4 stk.
Kernetræk hydraulisk øvrige	antal	2 stk.
Luftafblæsning		ja
2 punkt reglere varmekawaler	antal	4 stk.
3 punkt reglere formtemp	antal	4 stk.
Printer/prinstik		ja - seriel
Kvalitetsovervågning		ja
Trykomkobler/snitsted f. trykomkobler		nej
Indlæsning af data		diskette