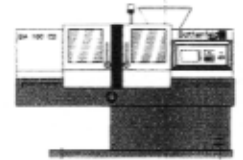


BA 100 CD*



International Size Classification	
Injection unit	
Screw diameter	mm
Specific injection pressure	bar
Theoretical shot volume	cm ³
Maximal shot weight (PS)	g
Maximal shot weight (PE)	g
Screw L/D ratio	
Plasticizing capacity	g/sec
Screw stroke	mm
Screw speed	min ⁻¹
Nozzle contact force	kN
Injection carriage stroke	mm
Barrel heating capacity	kW
Number of temperature control zones	
Clamp unit	
Clamping force, max.*	kN
Opening force	kN
Platen size, overall	mm × mm
Distance between tie bars	mm
Minimum mould height	mm
Opening stroke	mm
Max. open daylight	mm
Ejector force	kN
Ejector stroke	mm
Dry cycle rate	l/min
Drive	
Hydraulic pump drive rating	kW
Oil reservoir capacity	l

BA 100/50 CD		
18	22	25
2224	1488	1153
22,4	33,4	43,2
20,4	30,4	39,3
15,9	23,7	30,6
19,6	16	14,1
6,5	9,5	12,0
	88	
	0...410	
	32,5	
	150	
	3,16	
	1 + 3	
	100	
	25	
	H 330 × V 300	
	H 185 × V 155	
	80	
	220	
	300	
	17,5	
	70	
	42	
	5,5	
	100	

Denominación internacional de medidas	
Unidad de inyección	
Diámetro del husillo	mm
Presión de inyección específica	barios
Volumen de inyección calculable	cm ³
Peso de inyección máx. (Poliestirol)	g
Peso de inyección máx. (Polietileno)	g
Relación L/D del husillo	
Capacidad de plastificación	g/seg
Recorrido del husillo	mm
Revoluciones del husillo	min ⁻¹
Fuerza de presión de boquilla	kN
Recorrido de la boquilla	mm
Capacidad calorífica del cilindro	kW
Cantidad de controles de temperatura	
Unidad de cierre	
Fuerza de cierre máx.*	kN
Fuerza de abertura	kN
Medida de los platos portamoldes	mm × mm
Distancia luz entre barras	mm
Altura de montaje del molde mínima	mm
Recorrido para abertura	mm
Distancia máx. posible entre platos portamoldes	mm
Fuerza de extracción	kN
Carrera del extractor	mm
Nº de golpes en vacío	l/min
Accionamiento	
Capacidad de propulsión de bomba hidráulica	kW
Llenado de aceite	l

