

Idet vi takker for Deres ordre ved vor Jan Højgård Christensen, bekræfter vi hermed at levere Dem følgende:

M0001032

040539 +

50.02.13 SCM kehlmaskine, SUPERSET XL, model 5.

50.02.14



#### Generel beskrivelse:

- Maskinen er i overensstemmelse med CE-nommerne
- Meget kraftig ribbesvejset maskinkonstruktion.
- Indføde/Afretterbord er parallelogramophængt for justering af højde i forhold til afretterspindlen og med hærdet indsats foran afretterspindel.
- Indløbslineal for foropretning af emnets højre side med en referencefræser på afretterspindelen. Excl. værktøj.
- Arbejdsbord af slidstærkt støbejern med lav friktionskoefficient og er med flytbare bordindlæg foran sidespindler.
- Værktøjsspindlerne er overfladehærdet og med kraftigt 120 mm Ø spindelhus med dobbeltlejer i værktøjssiden.
- Motordrevet samtidig indstilling af overbjælke og overspindel, for hurtig opsætning og justering af maskinen.

- Fremtrækssystem med tandhjulsdrift med hærdede gear med oliebadssmøring og kardanled til valsespindel.
- Indstilling af pneumatisk tryk på fremtræksvalser er med tre kredsløb, et før afretterspindel og et mellem afretterspindel og overspindel samt et efter overspindel.
- Regulering af fremtrækshastigheden er med trinløs hastighedsomskifter
- Dreven fremtræksvalse på udløbsbord.
- Fremtræksvalser og spindler af stål med hærdet og forchromet overflade.
- Vertikal og horisontal justering af spindler fra maskinens forside.
- Mekanisk digitalvisning med en decimal af tykkelses- og breddeindstillinger (undtagen afretterspindel) fra maskinens forside.
- SET-UP, hurtig-indstillingssystem med numerisk aflæsning af værktøjsdiametre for alle bearbejdnings-spindler; ved overspindel (f.eks.) indtastes minimum værktøjsdiameter hvorefter spindel, emnetykkelse, forreste og bageste tryk samt fremføringsruller indstilles samtidigt.
- Sikkerhedskabinet med støjdæmpning, og sikkerhedsafbryder.
- Betjeningsværktøj og tilbehør.
- Excl. bearbejdningsværktøj.

### Spindelplacering:

1. Afretterspindel
2. Højre sidespindel
3. Venstre sidespindel
4. Overspindel
5. Underspindel

### Tekniske data:

Min. emnebredde, færdigt emne	25 mm
Max. bearbejdet emnebredde med 145 mm værktøjsdiameter på venstre sidespindel	230 mm
Max. bearbejdet emnetykkelse med 145 mm værktøjsdiameter på overspindel	120 mm
Min. bearbejdet emnetykkelse, standard	6 mm
Min. emnelængde, ved enkeltemne, standard	620 mm
Fremtrækshastighed, trinløs, standard	5-25 m/min.
Fremtræksmotor	3 Hk, 2,2 kW
Motor for afretterspindel	5,5 Hk, 4 kW
Motor for højre sidespindel	5,5 Hk, 4 kW
Motor for venstre sidespindel	5,5 Hk, 4 kW

Motor for overspindel	5,5 Hk, 4 kW
Motor for underspindel	5,5 Hk, 4 kW
Spindelhastighed	6000 o/min.
Spindeldiameter	40 mm
Max. indspændelængde af vertikalspindler	140 mm
Max. indspændelængde af horisontalspindler	250 mm
Aksial justering af sidespindler i forhold til arbejdsbordet	80 mm
Aksial justering af horisontale spindler i forhold til højre sideanslag	45 mm
Min. og max. diameter af afretterværktøj	120/140 mm
Min. og max. diameter af profilværktøj	100/200 mm
Profilkapacitet på 2. underspindel med 200 mm diameter værktøj	15 mm
Spindelcylinderhus diameter	120 mm
Diameter af stål- og/eller gummifremtræksvalser	140 mm
Længde af indfødebord	2000 mm
Hurtigindstilling af afretterbord og sideanslag	10 mm

Afretterbord er med hærdet indsats foran afretterspindel.  
 En trykrulle foran højre sidespindel  
 To valser 140 x 25 mm på hver fremtræksspindel.  
 Eksklusive bearbejdningsværktøjer.

#### Pos. 1: Afretterspindel

- 971191 Motorkraftforøgelse fra 5,5 HK til 15 HK.  
 271248 Automatisk motorbremse for 15 til 25 hk pr. motor for hurtigbremsning af værktøj og fremtræk. **Lovbefalet.**

#### Pos. 2: Højre sidespindel

- 971189 Motorkraftforøgelse fra 5,5 HK til 10 HK.  
 271247 Automatisk motorbremse for 3 til 10 hk pr. motor for hurtigbremsning af værktøj og fremtræk. **Lovbefalet.**

#### Pos. 3: Venstre sidespindel

- 971189 Motorkraftforøgelse fra 5,5 HK til 10 HK.  
 271247 Automatisk motorbremse for 3 til 10 hk pr. motor for hurtigbremsning af værktøj og fremtræk. **Lovbefalet.**

#### Pos. 4: Overspindel

- 971191 Motorkraftforøgelse fra 5,5 HK til 15 HK.  
 271248 Automatisk motorbremse for 15 til 25 hk pr. motor for hurtigbremsning af værktøj og fremtræk. **Lovbefalet.**

**Pos. 5: Underspindel**

- 971189 Motorkraftforøgelse fra 5,5 HK til 10 HK.  
271247 Automatisk motorbremse for 3 til 10 hk pr. motor for hurtigbremsning af værktøj og fremtræk. Løvbefalet.

**Andet tilbehør**

- 411221 Forøget fremtrækshastighed.  
6 - 36 m/min. i stedet for standard 5 - 25 m/min.  
Drevet af 5,5 HK motor med omformer.  
Motorbremse ikke nødvendig.
- 150004 Pneumatisk frakobling, fra kommandopult, af fremtræksenhed foran afretterspindel.
- 311635 Horisontal tryksko foran afretterspindel.  
Tryk kan pneumatisk afbrydes fra kontrolpanel.
- 231562 Tandem fremtræksenhed foran højre sidespindel  
Med hurtig mekanisk udkobling.
- 231570 Fremtræksenhed efter overspindel for reducere af min. centerafstand mellem fremtræksspindler fra 620 mm til 450 mm.  
I forbindelse med universalspindel vil centerafstand være 510 mm.
- 880748 Hurtig værktøjsfastspænding på alle spindler
- 360146 Automatisk bordsmøringspumpe.
- 360193 Manuel centralsmøringsanlæg.
- 360307 Timetæller.
- 961099 Belysning indvendigt i kabinen.
- 000000 Dobbelte ruller i indløb for bæltefremtræk
- 000000 Ekstra smøring i indløbsbord