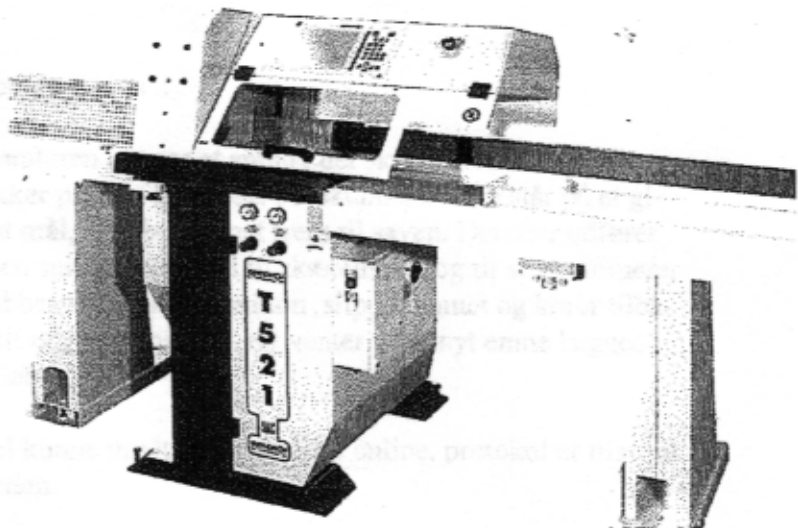


1 stk. Kapsav Omega T 521 SNC 6000 mm



Kapsav med opadgående klinge og FP anslag. Tolerancen på skærelængden er $\pm 0,2$ mm.

Derudover er maskinen fuldstændig dækket af sikkerheds-
gitre, som tillader operatøren at arbejde på en sikker måde.
Maskine hælder 10% og det sikrer, at emnet altid bliver
skåret i den korrekte position.

Maskin funktion.:

Operatøren indtaster sit program i NC styringen.

Standard brug.: Operatøren indtaster en skæreliste med
længde og total antal emner der skal skæres. På den måde
vil maskinen save det længste mål på listen først og ved
mål af enden emnet, fortsætter optimeringen selvfølgelig i
faldende længder.

Sekvens brug.: Operatøren kan vælge bedst mulige skære-
sekvens, for hvert emne af samme længde, således opnåes
en form for forudberegnet optimering.

Arbejds cyklus .:

Operatøren lægger et emne i det skråtstillede indløb og
trykker på start knappen. FP skubberen som står på et gi-
vent mål, skubber emnet frem til saven. Derefter udfører
saven snittet i henhold til skærelisten, og til slut returnerer
skubberen til pause position , slipper emnet og kører tilba-
ge til udgangsposition, og venter på et nyt emne lægges i
indløbet.

Skal kunne modtage skæreliste online, protokol er tilsendt
kunden.

Tekniske data:

Motoreffekt	2,6 kW
Klindediameter	500 mm
Huldiameter	35 mm
Omdrejningshastighed	3.000 o/min.
Støvudsugning	1 x Ø 160 mm