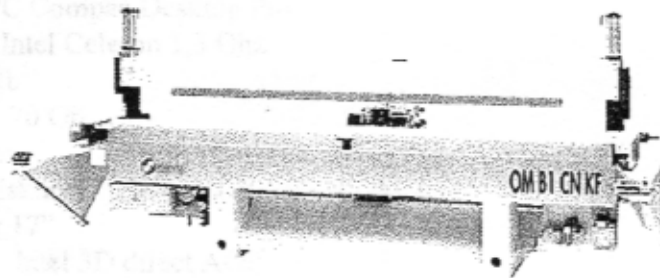


Idet vi takker for Deres ordre ved vor Henrik From, bekræfter vi hermed at levere Dem følgende:

Masterwood Elektronisk stemmemaskine type OM B1 CN3 KF
MOOMB1CN003F



Enkelthovedet NC-styret mejselstemmemaskine med 3 styrede akser.

X akse CNC-styret med kugleskruespindel og med børstefri motor.

Transmission med remskiver og tandrem.

Med THK lineærføringer med støvafskrabninger.

Foldebælgbeskyttelser.

Bevægelsehastighed

60 mtr/min

Arbejdsbevægelse

2600 mm

Med THK lineærføringer med støvafskrabninger.

Foldebælgbeskyttelser.

Max stemmedybde 120 mm

Z akse CNC-styret med kugleskruespindel og med børstefri motor.

Med THK lineærføringer med støvafskrabninger.

Foldebælgbeskyttelser.

Arbejdshøjde fra - 8 til + 120 mm

Arbejdsbord

Dimensioner 3750 x 300 mm

Vertikale og horisontale fastspændingsbjælker for emnefastspænding

Max vertikal emnefastspændingskapacitet 200 mm

Max horisontal emnefastspændingskapacitet 200 mm

7 bageste faste referencestop med vertikal manuel indstilling.

1 højre referencestop med manuel positionering, kan vippe væk ved lange emner

1 venstre referencestop med manuel positionering, kan vippe væk ved lange emner.

Mejselstemmeaggregat

Motor 2,2 kW

Spindelomdrejningshastighed 2840 0/min

Automatisk spånbryder med indbygget afsugningsskærm og blæser.

"SINCRO" Numerisk styring

Bruger interface på PC Compac Desktop Pro

- Processor Intel Celeron 1,3 Ghz

- Ram 128 Mb

- Harddisk 20 Gb

- CD-ROM drev

- 3½" floppy diskdrev

- Farvemonitor 17"

- Videokort Intel 3D direct AGP

- Ethernetkort

- 56 Kb Modem

- To serielle porte (RS 232 – RS 485)

- En parallel port

- To USB stik

- Tastatur PS-2

- Støvtæt beskyttelse af tastatur

- Mus PS-2

- Windows miljø

- 3 års garanti på brugersted

Software

Udførelse af profiler og parametriske tegninger
Grafiske basis makroer for simple og komplekse bearbejdninger
In/Out diagnostik
ISO programmering for fræse- og borebearbejdninger
Grafisk softwarepakke for lameller (normale slidser, gennemgående slidser, blinde, dobbelte slidser, antique)
Værktøjskonfiguration (maskinindstilling, værktøjsredigering)

OBP00040

CNC overfræser
2,2 KW (3 HK) motor, 18000 omdr./min.
ER25 spændepatron.
2,2 KW inverter.
CN 16 numerisk kontrol.
Processor: Dx4 Intel 100 Mhz.
Harddisk: Flash Rom 16 MB.
Ram 8 MB.
Skærm: 7,5" farve med video s-vga kort.
Støvfrit tastatur.
Mini DIN input til ekstra tastatur.
Museport: PS2.
RS 232 seriel port.
Serielport med mulighed for mønstrene RS 232- RS 422 - RS 485.
3,5" diskette-drev.

OOMB1001

7 bagsidemonterede reference stop styret via CNC

OGT40152

EUROSPÆNDING 380/400/415V 50HZ

OBG00064

CE STANDARD

Stålnet ved siderne og bag maskinen, med adgangsdør til bearbejdningssaggregatet.

Fotocellebarriere sikrer arbejdsområdet mod utilsigtet adgang.

Elektrisk indrettet i henhold til CE standarder

Incl. 2 stk. dobbeltlochmejsel aggregat. (8-8-8 mm) (10-10-10 mm)

Pris

kr.