

Kipbar rundsav, type AGS 10/12"

Hovedrammen:

Den øverste del er støbt i ét stykke, monteret på en svær, nøjagtig fremstillet underdel af stålplade og formgivet efter møderne linier. Hele maskinen hviler på svære støbejernsfødder, der sikrer stabil bearbejdning under alle forhold.

Hoved- og forlængerbord:

Høje, kraftige og teknisk rigtigt placerede ribber under bordet forhindrer, at dette affjedrer eller kaster sig. Overfladen er fint slebet for at give let fremføring og nøjagtigt snit. Kombinationen af hoved- og vingebordene giver en perfekt overflade på næsten 0,75 m², ideelt for store krydsfinér-, træfiber- eller plasticplader.

Klingeskærm og spaltekniv:

Disse er monteret inden i rammen, således at ingen overhængende bæring er nødvendig. De giver fuld beskyttelse uden hensyn til størrelsen af arbejdsstykket. Begge dele er af yderst stift materiale og følger automatisk klingens bevægelse og smigindstilling. 2 skruer muliggør hurtig af- og påmontering før og efter fræsearbejde med maskinen.

Anlægget:

Kan flyttes frem og tilbage styret af runde præcisionsslebne føreaksler på for- og bagside af maskinen. Det er forsynet med finindstilling ved hjælp af et lille håndhjul og kan let omstilles til hurtig bevægelse. Med et enkelt håndtag betjenes excentriken, der låser anlægget både på forreste og bageste føreaksel samtidig. På den forreste føreaksel er en tydelig og nøjagtig inddelt skala til placering af anlægget.

Gehringsskæring:

Kan drejes 45° i hver retning og kan bruges ved siden af klingens for- og bagside for afkortning, gehringsskæring, enkelt- og dobbelt vinkelskæring. Stive stopskinner, der låses med håndskruer, tillader gentaget afkortning på op til 710 mm. Skærevinklen vises på en tydelig og nøjagtig skala.

Spindelen:

er fremstillet af legeret stål, nøjagtigt slebet, forsynet med store klinge-flanger og monteret på lejer, der ikke kræver smøring. Den op- og nedadgående bevægelse samt kipbevægelsen foretages med spindler med kron- og spidshjul ved hjælp af 2 store håndhjul med effektive låse. En inddelt skala viser smigvinklen. Fræsere for noter og rundkuttere for fræsning indtil 20 mm bredde kan påmonteres. Specielle bordindsatse kan fås til disse værktøjer. Kraftoverførslen fra motoren til spindelen sker gennem 3 korte kileremmer. Maskinen er forsynet med en enkel justeringsanordning for remstramning.

Specifikation

Største klingediameter	300 mm	Skæring i smig til højre	45°
Akseldiameter	20 mm	Anlæggets dimensioner	865×65 mm
Største skærehøjde lodret snit	100 mm	Bordets højde	865 mm
Største skærehøjde 45° snit	70 mm	Udvendig dimension m. bordforlænger og standard føreaksler	1270×965 mm
Største notfræser	150×20 mm		
Største rundkutter for profilering	125×20 mm	Motoreffekt 3-faset	3 hk
Omdrejningshastighed	3850 o/m	Vægt m. standardmotor	190 kg
Bordets størrelse uden vingeborde	510×710 mm	Bruttovægt med 3-faset motor	240 kg
Bordets størrelse med vingeborde	1020×710 mm	Rumfang ca.	0,65 m ³
Skæredybde fra klinge til bordets kant	330 mm		
Anlæggets bevægelse til højre for saven	650 mm		

Standard tilbehør: Klinge, stilbar klingeskærm og spaltekniv, sideanlæg og gehringsskæring, nøgle til fastspænding af savklinge, elektromotor 3×380 v.v., 50 per. med igangsætter og komplet indre ledningsføring.



Eneimportør

A/S

F. L. BIE

ØERNE: VALDEMARGADE 14 - 1665 KØBENHAVN V - TELF. (01) 31 31 41
JYLLAND: EDWIN RAHRSEJ 50 - 8220 ÅRHUS - BRABRAND - TELF. (06) 26 16 11